

Bijlage 3



Checklist voor afspraken voor de keuze van het coatingsysteem

Bron: Praktijkrichtlijn Poeder en natlak op verzinkte ondergronden, uitgave september 2021.

Fabricage en keuze zinklaag

- Behandeling staal: Discontinu thermische verzinken Continu thermische verzinken Zinkspuiten
- Productgroep/Omschrijving materiaal:
- Toepassing: Industrieel Decoratief Anders.....
- Constructie volgens: ISO 14713-2 EN 15520 ISO 12944-3
- Alle oppervlaktes goed bereikbaar voor het aanbrengen van de deklagen:
- Meer uitleg: Chemische staalsamenstelling volgens categorie A of B van de ISO 14713-2 en EN 10025-2
- Randen en kanten: Snijkanten bewerkt
 Randen afgerond conform P3 (in geval van C4, C5 of CX omgeving waar een hoge duurzaamheid gewenst is)

Situatie projectlocatie

- Toepassing: Binnentoepassing Buitentoepassing Beregend Niet beregend
- Klimaat: Landelijk Industrieel Maritiem
- Locatie specifieke factoren:
- Corrosieklasse: C1 C2 C3 C4 C5 CX

Deklaaggereedmaken

- Deklaaggereedmaken: Laag esthetisch Esthetisch Hoog esthetisch
 Anders of aanvullend:.....
- Witroestvorming tijdens opslag en transport voorkomen:

Beschrijving coatingsysteem

- Keuze coatlaag: Natlak Poedercoating KTL
- Keuze coatingsysteem: 1 laag 2 lagen 3 lagen anders:
- Opbouw coatingsysteem:
- Laagdikte(-s): micron
- Reparatie van de zinklaag door de verzinkerij gewenst: Ja Neen
- Voorbehandeling deklaag: Aanstralen Chemisch Anders:.....

Acceptatiecontrole en afname

- Acceptatiecontrole volgens normen en richtlijnen:
- Aanvullende eisen aan eindproduct:
-
- Fabrieksverklaring Garantieverklaring Laagdokterapport
- Informatie verstrekt aan Verzinkerij
 Informatie verstrekt aan deklaag gereedmaker
 Informatie verstrekt aan applicateur coating
 Informatie verstrekt aan transporteur
 Bijwerkprocedure transport- en montageschades verstrekt
 Onderhoudsinstructie verstrekt aan eindgebruiker
- Tusseliggende controle eindproduct verzinkerij door:.....
Tusseliggende controle deklaaggereed door:.....
Eindcontrole van het product bij de applicateur door:
- Transport door:.....

Opmerkingen en aantekeningen

.....

.....

.....

.....

.....

.....