

Algemeen onderhoud en reinigingsadvies van gecoate metalen delen

Onderhoud is van essentieel belang voor een langdurige levensduur van een coating. Het reinigen van het oppervlak op regelmatige basis kan de levensduur verlengen en de esthetische uitstraling behouden. Vuil en streepvorming kunnen het uiterlijk van de coating aantasten en chemische stoffen in het vuil kunnen de coating aantasten. Specifieke vervuiling kan ontstaan door algen aangroei in bosrijke omgevingen, aanslag van ijzer- of koperdeeltjes van railverkeer, en chloriden in kustgebieden. Dagelijks slaat er ook microstof neer op de coating, wat zich nestelt in hoeken en gaten. Het reinigen van het gecoate oppervlak vraagt om speciale kennis en aandachtspunten zoals de aard en graad van vervuiling, reinigungsapparatuur, reinigungsmiddelen, bereikbaarheid en de vormgeving van het object.

Het is belangrijk om de meest effectieve reinigungsmethode te adviseren. Een standaard reinigungsplan kan bestaan uit het verwijderen van grofvuil, het benevelen met een pH-neutraal reinigungsmiddel, het handmatig verwijderen van vuilaanslag met een zachte doek, borstel of spons en het grondig naspoelen met leidingwater. De frequentie van reinigen hangt af van de vervuilingsgraad, de mate van belangrijkheid van gebruik en visuele aspecten. Een glad verticaal beregend oppervlak hoeft bijvoorbeeld maar één keer per jaar te worden gereinigd, terwijl een geprofileerd (complex) onberegend oppervlak vier keer per jaar moet worden gereinigd. Na een of twee reinigungsbeurten is het raadzaam om het oppervlak te controleren en de reinigungsfrequentie indien nodig bij te stellen.

Reinigungsmethode en -frequentie

Een effectieve reiniging wordt bepaald door onder andere:

- Aard en graad van vervuiling
- Reinigungsapparatuur
- Reinigungsmethode
- Reinigungsmiddelen
- Bereikbaarheid
- Vormgeving van het object

Het is belangrijk dat de eindgebruiker op de hoogte is van de beste manier om onderhoud uit te voeren, waaronder het reinigen. Een vooraf opgesteld standaard reinigungsplan kan hierbij helpen, zoals:

- Verwijderen van grofvuil door middel van afspuiten met leidingwater.
- Het aanbrengen van een pH-neutraal reinigungsmiddel en laten inwerken.
- Het handmatig losmaken van vuilaanslag met behulp van een zachte doek, zachte borstel of zachter spons (schuurspons, staalwol en andere harde schurende materialen kunnen de coating krassen).
- Grondig naspoelen met leidingwater.

De reinigungsmiddelen die worden gebruikt, mogen geen schade toebrengen aan de coating of aan de omliggende materialen. Om die reden wordt aanbevolen om reinigungsmiddelen te gebruiken die voldoen aan de volgende criteria:

- pH neutraal (pH 6 - 8)
- vrij van zouten die corrosie bevorderen, zoals chloriden en sulfaten
- vrij van oplosmiddelen
- vrij van schuurmiddelen

Als algemene aanbeveling geldt dat de reinigungsfrequentie, zoals weergegeven in de tabel hieronder, in belangrijke mate wordt bepaald door de vervuilingsgraad, de aard en de mate van gebruik, en visuele aspecten. Als er factoren zijn die voor extra vervuiling zorgen, moet er vaker gereinigd worden. Naast handmatige reiniging kan het oppervlak ook periodiek gereinigd worden door beregening. Oppervlakken die meer blootgesteld worden aan beregening hebben over het algemeen minder onderhoud nodig dan delen die minder beregend worden, zoals delen onder een afdak of in de luwte. Bij het kiezen van een reinigungsfrequentie moet ook rekening worden gehouden met de belasting van de coating en de omringende materialen.

Met een geprofileerd oppervlak wordt een oppervlak bedoeld waar zich makkelijk vocht en andere vervuiling op ophoopt, hier tellen we ook horizontaal liggende vlakke stukken onder.

Frequentie van reinigen

Type oppervlak	Beregend?	Normale belasting C1 - C3*	Verhoogde belasting C4 - C5*	Zeer hoge belasting CX*
Verticaal glad	Ja	1 x per jaar	2 x per jaar	4 x per jaar
Verticaal glad	Nee	2 x per jaar	3 x per jaar	6 x per jaar
Geprofileerd	Ja	2 x per jaar	3 x per jaar	6 x per jaar
Geprofileerd	Nee	3 x per jaar	4 x per jaar	8 x per jaar

*Zie ISO 9223 voor de nadere uitleg van de corrosie klasse C1 t/m CX

Voor een definitieve vaststelling van de frequentie is het raadzaam na een of twee reinigungsbeurten het oppervlak te controleren en zo nodig de reinigungsfrequentie bij te stellen. Schakel bij twijfel altijd het advies van een expert in, immers, voorkomen is beter als genezen.